

KEEP IT DRY

D

HVAC/R
Service Products



Das neue Symbol
für Energie-
einsparung



Das neue Symbol für Energieeinsparung

Das elektronische Energiekontrollsystem (EECS™) bietet die Möglichkeit einer optimalen Energieeinsparung, indem das Kondenswasser unter Einsatz von möglichst wenig Energie entfernt wird.

Bei REFCO ist Energieeffizienz nach wie vor eine hohe Priorität, da weltweit das Energiebewusstsein stetig zunimmt. Fortschritte im Bereich der Energieeinsparung wie die EECS™-Technologie bringen den Installateuren und Endverbrauchern nachweisliche und messbare Vorteile wie einen verringerten Energieverbrauch, niedrigere Stromkosten und einen umweltfreundlicheren Betrieb der Kondensatpumpe.

Die neuen REFCO Kondensatpumpen der Reihe „Keep it dry“ bieten eine höhere Ganzjahres-Effizienz als herkömmliche Kondensatpumpen.

Die EECS™-Technologie ermöglicht einen angenehm leisen und effizienten Betrieb der Pumpe.

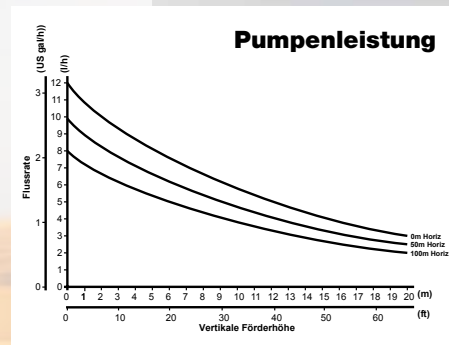


Die vielseitige Kondensatpumpe

Die Kondensatpumpe **SAHARA** ist ein elektronisches Halbleiter-Kondensatablass-System, das selbst in das kleinste Wandsplitklimagesät oder Gehäuse problemlos eingebaut werden kann.

Die elektronische Sensoreinheit der SAHARA macht die Positionierung äusserst einfach. Diese kleine Einheit ist so praktisch und vielseitig, dass Sie die Qual der Wahl haben.

- Elektronisches Energiekontrollsystem (EECS™) mit Alarmschaltung
- Sanfter Start durch EECS™
- Kein Einklemmen, da ohne Schwimmerschalter
- Thermischer Schutz
- Kleines Reservoir – Sensoreinheit
- Flaches Profil für einfache Montage
- Angenehm leise
- Passt in alle Wandklimasplitgeräte
- CE- und UL-konform



SAHARA



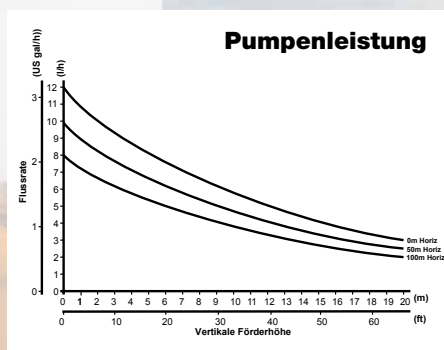
Stromversorgung:	120/240 V, 50/60 Hz Auto Sensing
Stromverbrauch:	Max. 16 W, 0,25 im Leerlauf
Alarmrelais:	5 A, 30 VDC, 250 VAC Unterbrechung bei Fehler
Pumpleistung:	Max. 12 Liter/Stunde
Förderweg:	>20 m vertikal, >100 m horizontal, Max. Saughöhe 1 m
Umgebungstemperatur:	0° C - 40° C
Werkstoff:	Flammenabweisend ABS - UL94 5 VA
Entleerungsschlauch:	6 mm ID
Länge des Anschlusskabels:	1,5 m
Sensor-Pumpen-Schlauch:	Länge 1,5 m, Ø 3,3 mm
Abmessung der Pumpe:	135 x 46 x 32 mm
Abmessung des Sensors:	45 x 36 mm Ø

Best.-Nr. 4678482

Die kompakte Kondensatpumpe

Die Kondensatpumpe **YUMA** lässt sich einfach anbringen und warten – sie ist für die Anbringung durch Monteure entworfen worden. Die YUMA Pumpe lässt sich garantiert schnell anbringen. Der vollständig automatische Betrieb wird durch das intelligente elektronische Energiekontrollsystem (EECS™) ergänzt, um ein leises Anlaufen und Stoppen der Pumpe zu gewährleisten. Ebenso bewirkt das EECS™ eine Kontrolle des Energieverbrauchs, um die Energiemenge zum Abpumpen von Kondenswasser zu regulieren.

- Elektronisches Energiekontrollsystem (EECS™) mit Alarmschaltung
- Sanfter Start durch EECS™
- Leistungsstark und kompakt
- Kein Einklemmen, da ohne Schwimmerschalter
- Thermischer Schutz
- Angenehm leise
- Alarm bei übermäßiger Wasseransammlung und Abschaltswitch
- Vertikale oder horizontale Montage
- Passt in alle Wandklimageräte
- CE- und UL-konform



YUMA

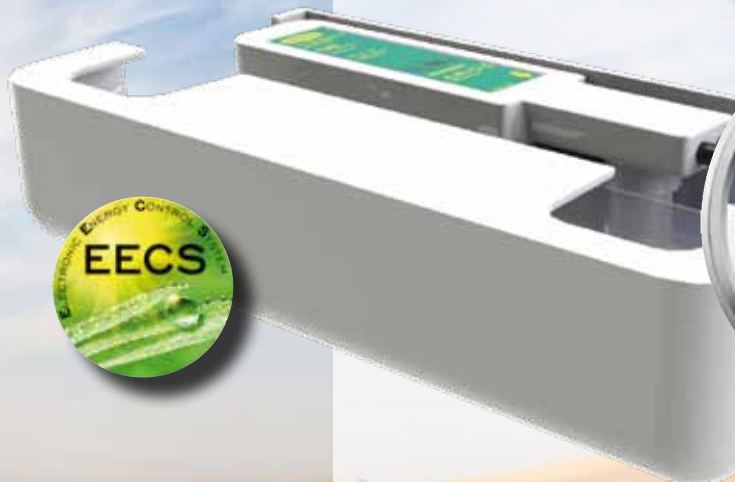


Stromversorgung:	120/240 V, 50/60 Hz Auto Sensing
Stromverbrauch:	Max. 16 W, 0,25 im Leerlauf
Alarmrelais:	5 A, 30 VDC, 250 VAC Unterbrechung bei Fehler
Pumpleistung:	Max. 12 Liter/Stunde
Förderweg:	>20 m vertikal, >100 m horizontal, Max. Saughöhe 1 m
Umgebungstemperatur:	0° C - 40° C
Werkstoff:	Flammenabweisend ABS - UL94 5 VA
Entleerungsschlauch:	6 mm ID
Abmessung:	175 x 46 x 40 mm

Best.-Nr. 4678520

Die ästhetische Kondensatpumpe

GOBI



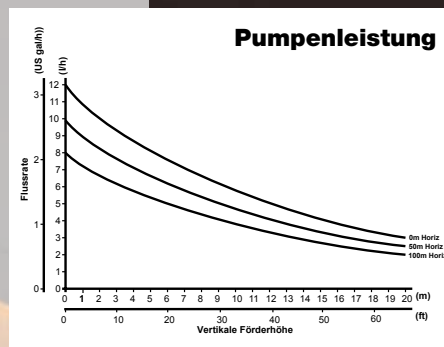
Nur echt mit den orangenen Dämpfern, welche einen unglaublich leisen Betrieb der Pumpe gewährleisten

Die neue **GOBI** Pumpe ist ein Kondensatablassmodul, das unter modernen, an der Wand befestigten Klimaanlagen angebracht werden kann. Die GOBI Pumpe ist mit ihrem neuartigen Design und ihrer neuartigen Technologie unser innovativstes Feuchtigkeitssensorsystem. Die GOBI Pumpe ist mit dem elektronischen Energiekontrollsystem (EECS™) ausgestattet und die Mikroprozessorkontrolle ermöglicht einen geschmeidigen Pumpbetrieb, der keinen Störfaktor darstellt. Die neue GOBI Pumpe bietet bei der Installation eine ganze Reihe an Vorteilen:



Montage links oder rechts

- Elektronisches Energiekontrollsystem (EECS™) mit Alarmschaltung
- Sanfter Start durch EECS™
- Schnelle und einfache Installation ohne jegliche Schwierigkeiten
- Ästhetisches Design, das sich natürlich in seine Umgebung einfügt
- Thermischer Schutz
- Angenehm leise
- Integrierte Rücklaufsperrung
- Passt zu allen Wandklimageräten
- CE- und UL-konform



Stromversorgung:	120/240 V, 50/60 Hz Auto Sensing
Stromverbrauch:	Max. 16 W, 0,25 im Leerlauf
Alarmrelais:	5 A, 30 VDC, 250 VAC Unterbrechung bei Fehler
Pumpleistung:	Max. 12 Liter/Stunde
Förderweg:	>20 m vertikal, >100 m horizontal, Max. Saughöhe 1 m
Umgebungstemperatur:	0° C - 40° C
Werkstoff:	Flammenabweisend ABS - UL94 5 VA
Entleerungsschlauch:	6 mm ID
Abmessung:	286 x 61 x 53 mm

Best.-Nr. 4678538

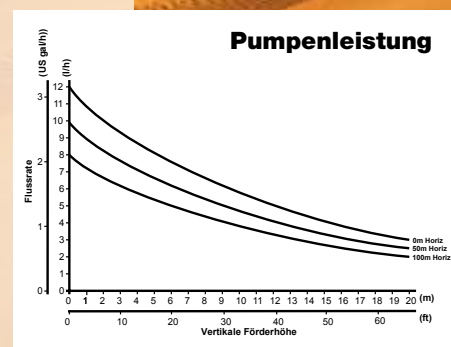
Die kluge, tauchfähige Kondensatpumpe



KAROO

KAROO ist eine tauchfähige Kondensatpumpe, die Kondenswasser automatisch aus Ablaufwannen von Kühlanlagen, Entfeuchtern, Lüftern und Klimaanlage abpumpt. Die Pumpe ist zur Installation in der Sammelschale im Inneren des Geräts geeignet. Der Wasserstand wird durch ein elektronisches Energiekontrollsystem (EECS™) gemessen, das die Pumpe durch den voll eingekapselten Schalter in Betrieb setzt.

- Elektronisches Energiekontrollsystem (EECS™) mit Alarmschaltung
- Sanfter Start durch EECS™
- Alle elektronischen Komponenten sind zum Schutz vor Feuchtigkeit eingekapselt
- Tauchfähig
- Angenehm leise
- Leistungsstark und kompakt
- Eingebauter Filter und integrierte Rücklaufsperr
- Kein Einklemmen, da ohne mechanischen Schwimmerschalter
- CE- und UL-konform



Stromversorgung:	120/240 V, 50/60 Hz Auto Sensing
Stromverbrauch:	Max. 16 W, 0,25 im Leerlauf
Alarmrelais:	5 A, 30 VDC, 250 VAC Unterbrechung bei Fehler
Pumpleistung:	Max. 12 Liter/Stunde
Förderweg:	>20 m vertikal, >100 m horizontal, Max. Saughöhe 1 m
Umgebungstemperatur:	0° C - 40° C
Werkstoff:	Flammenabweisend ABS - UL94 5 VA
Entleerungsschlauch:	6 mm ID
Abmessung:	160 x 43 x 34 mm

Best.-Nr. 4678512

Feuchtigkeitssensorschalter und Inverter Check Kit



AquaSwitch

Der **AQUASWITCH** ist ein elektronischer Wasserschalter für Ventile, Pumpen und Alarmsysteme. Der AQUASWITCH ist eine kleine Kontrolleinheit, die innen mit einem empfindlichen, eingekapselten elektronischen Schaltkreis ausgestattet ist. Er ist für alle Anwendungen geeignet, die einen zuverlässigen Schalter benötigen, um das Feuchtigkeitsniveau zu kontrollieren oder anzuzeigen.

- Elektronischer Schalter
- Feuchtigkeitsmessung mit genauem Schaltlevel
- Der AquaSensor zur elektronischen Feuchtigkeitsmessung verfügt über keine beweglichen Teile und arbeitet mit einem System zur kontaktlosen Messung
- Alle Komponenten sind zum Schutz vor Feuchtigkeit eingekapselt
- Hohe Zuverlässigkeit
- Klein, sodass er sich selbst bei wenig Platz eignet

Betriebsspannung: 95 - 254 V, 50 Hz
Max. Schaltstrom: 5 A
Ausschaltvermögen: 2,5 +/- 0,5 Sek.
Umgebungstemperatur: 0° C - 75° C
Wasserstand
zur Schaltung: 10 +/- 5 mm
(abhängig von
der Wasserqualität)
Kabellänge: 500 mm

Best.-Nr. 4678741

AquaSwitch-24

Betriebsspannung: 24 V AC/DC

Best.-Nr. 4678546



Inverter Check Kit

Das **INVERTER CHECK KIT** ist ein unverzichtbares Diagnoseinstrument für die Problemanalyse bei Inverter-Klimaanlagen. Das Kit wurde sowohl für die Verwendung bei der Installation als auch bei der Wartung entwickelt und zeigt an, ob die Wechselrichter-Leistungsstufen und die serielle Kommunikation zwischen der Kondensationseinheit und innen liegenden Einheiten korrekt funktionieren. Dies erlaubt dem Diagnostiker einfach Fehler zu identifizieren und erspart viel Zeit für die Problemfindung und -behebung. Im Kit enthalten sind neben dem elektronischen Modul ein Anschlussatz zum Testen der seriellen Kommunikation sowie eine Auswahl an Kabelsets und Verbindungen für die Überprüfung der Stromversorgung beim Wechselrichter.

- Für alle Größen von Klimageräten und für Klimageräte aller Hersteller geeignet
- Krokodilklemmen, Hakenverbindungen und Kabelsets inbegriffen
- Zeigt Schäden am Ausgang des Wechselrichters an
- Erkennt Fehler an Leiterplatte und Verkabelung der Datenverbindungsschaltung
- LED-Anzeigen geben korrekten Betrieb an

Abmessung: 81 x 73 x 28 mm (LxBxH)

Best.-Nr. 4678571

**HVAC/R
Service Products**



REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
CH-6285 Hitzkirch (Switzerland)

Telefon: +41 41 919 72 82
Fax: +41 41 919 72 83
info@refco.ch
www.refco.ch